

数控车床、车铣复合设计开发及制造

数控车削加工方案设计开发

数控车削加工自动化单元组建

CK-500

○卧式斜导轨车床系列 >>

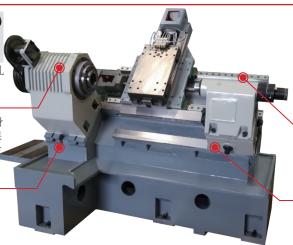


◎结构特点 >>

A2-8 高精度,高刚性套筒主轴单元,通孔

φ86,最高转速2000,11Kw伺服主电机, 有效保障了零件的精度及一致性。 本机采用整体45°斜式侧排削布局;床身

本机采用整体 45° 斜式侧排削布局; 床身 为管状中空结构; 整体的结构布局有效保 障了机床在工作中的抗弯、抗扭刚度; 有 效保障了机床高效运作中的稳定性;





双向硬轨重载结构

双向线轨,高刚性床鞍结构,保证高速运作的同时,精度一致性保持稳定。(可选配双向硬轨结构)

尾座芯轴液压控制,移动通过 床鞍拖动实现前后移动,节剩 人力,可选配芯轴自旋转程控 尾座。

◎标准配置 >>

- 1、GSK988 数控系统、外挂手持单元
- 2、卧式八工位液压刀塔
- 3、变频无极调速
- 4、液压三爪卡盘

- 5、全封防护罩
- 6、手动液压尾座
- 7、电器控制系统、液压系统
- 8、自动润滑系统、冷却系统

○适用于精度要求高、加工难度大, 工序多及尺寸一致性要求高的中大盘类及轴类零件的批量粗、精加工。





项目 ITEMS	主要参数 PARAMETERS	单位 UNIT	CK-500		
			线轨型 linear guide type	硬轨型 Hard rail type	选配
加工 范围 Capacity	床身 / 滑板上最大回转直径 Max.swing over bed/slide	mm	Φ570/Φ320		
	最大车削直径 / 长度 Recommended turning dia./length	mm	Ф 360/500		
	最大棒料直径 Admits between	mm	Φ74		
主轴 Spindle	主轴最高转速 Main-spindle Speed	r/min	2000		3000
	主轴头形式 ISO Form of Spindle nose	type	A2-8		A2-6
	主轴通孔直径 Spindle thru-hole	mm	Ф86		Φ76
	卡盘直径 Chuck dia	mm	Ф 250 (10")		Ф 160 (6")
床身 结构 Bed Structure	床身结构 Bed structure	type	45°整体侧排屑		
	X 轴行程 Max.cross travel(X axis)	mm	250		
	Z 轴行程 Max.cross travel(Z axis)	m/min	600		
	X/Z 轴快速移动 Rapid speed (X & Z Axes)	type	20	12	
刀架 Turret	形式 Hydraulic Turrent	mm	100-8T		
	刀具尺寸(车削/镗削) tool size(turning/boring)	mm	□ 25x25/40		
尾座 Tailstock	套筒直径 / 形程 Dia./travel of tailstock quill	MT No.	Ø75/L100		程控尾座整体驱动
	套筒孔锥度 Taper hole of tailstock quill	level	5		
其他 Others	加工精度 Manufacturing accuracy	mm	IT6		
	重复定位精度 Repositioning accuracy	mm	x-axis:0.006		
		mm	z-axis:0.008		
	粗糙度 Surface roughness	um	Ra ≤ 0.8		
	体积(长 x 宽 x 高) Dimensions (LxWxH)	m	2.6x1.8x1.6		
	电源 Power supply	kVA	20		
	总重量 Total weight	kg	3000		

云南精机琥正机械有限公司

地址:云南省昆明市杨林工业园南环路 销售服务TEL/FAX:0871-67977844 67976669 电邮:ynseiki@163.com 网址:www.ypmsk.com

YUNNAN PRECISION MACHINE TOOL CO.,LTD

Add: South loop, YanglingIndustrial Park, Kunming,yunnan,PRC(651701)
TEL/FAX:0871-67977844 67976669 E-mail: ynseiki@163.com
Web Page: www. ypmsk .com